

Aujourd'hui les machines standard sont la plupart du temps adaptées au "cahier des charges" client, elles intègrent un terminal opérateur à affichage digital pour la saisie des valeurs de position et des valeurs d'efforts associées à un numéro de programme.

Certaines sont équipées d'une "chaîne de mesure" d'efforts, ce qui permet la traçabilité des pièces réalisées.

Généralement nous prenons en charge la conception et la réalisation des outils associés à la machine.



1000 kN conventionnelle